



Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Zkušební laboratoř TZÚS Praha, s.p. pobočka Ostrava

PROTOKOL

č. 070-038355

o kontrolní zkoušce uchycení materiálů do konstrukce

Zadavatel: VELOX - WERK s.r.o.
Bělotínská cesta
Hranice I - Město
753 01 Hranice

Objednávka č.: bez čísla ze dne: 28. července 2009

Zakázka č.: Z070090474


Přílohy: 3 strany

Tento protokol obsahuje 3 psané strany včetně strany titulní a 3 strany příloh a byl vyhotoven ve třech stejnopisech. První originál náleží zadavateli, druhý a třetí je archivován spolu s další dokumentací v TZÚS Praha, s.p. - pobočka Ostrava.

Osoba odpovědná za znění tohoto protokolu:


Ivo Rajnošek
technický vedoucí zkušební oddělení

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:


Ing. Ivo Mynář
vedoucí zkušební laboratoře

Ostrava, 3. prosince 2009



Prohlášení:

- 1) Výsledky zkoušek se týkají jen zkoušených předmětů (vzorků).
- 2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.

1 Údaje o předmětu zkoušky (vzorku)

1.1 Výrobek

Různé druhy materiálů uchycené do různých druhů konstrukcí, s různým druhem přichycením

1.2 Termín provedení zkoušek

Zkoušky stanovení únosnosti byly provedeny ve dnech uvedených v bodě 6.2.

2 Převzetí vzorků

Datum odběru: viz tabulka v bodě 3
 Místo odběru: výrobní Hranice
 Odebral: za objednavatele p. Frydrych
 Postup odběru: neuveden
 Identifikace vzorku: číslo z knihy vzorků 1733

3 Údaje o výrobku

Vzorky odebraných vzorků pro zkoušku byly dodány do laboratoře TZÚS (viz tabulka) a zaevidovány v knize vzorků pod číslem 1733.

Označení sady vzorků	1/1733
Druh výrobku	Neuveden, jen označení 1 - 9
Počet vzorků	9 ks
Datum výroby	neuveden
Datum dodání do laboratoře	30.10.2009

4 Zkušební metody, předpisy a postupy

4.1 Pro zkoušení byly použity zkušební postupy

Pořadové číslo	Přesný název zkoušky	Identifikace metody
--	Stanovení únosnosti materiálu uchyceného do konstrukce	--
Pozn. Zkoušky byly provedeny mimo rozsah akreditace laboratoře		

4.2 Upřesnění použitých zkušebních postupů

- Vzorky byly zkoušeny tak, že po uchycení konstrukce byla na připevněný vzorek plošně vyvíjen postupný tlak do konečného porušení

4.3 Nakupované zkoušky

- Nejsou

5 Zkušební zařízení a jeho metrologická návaznost

Zařízení, měřidlo	Inventární číslo	Platnost ověření do
Lámací stroj 400 kN	7.5756	10/2010

Zkušební zařízení a měřidla, použitá při zkoušce, jsou metrologicky ověřena a jsou uvedena v metrologickém řádu zkušební laboratoře. Evidenční ověřovací listy jsou uloženy u metrologa laboratoře.



6 Výsledky zkoušek

6.1 Příprava a identifikace vzorků pro zkoušení

Vzorky pro zkoušky byly zhotoveny objednatelem ve výrobě Hranice a byly před zkouškou uloženy v souladu s výše uvedenými zkušebními postupy laboratoře.

Vzorky desek z dřevité štěpky byly označeny (viz tabulka v bodě 3).

6.2 Výsledky zkoušek

Sada 1/1733

Stanovení pevnosti uchycení, zkoušky provedeny ve dnech 26 a 27. listopadu 2009

Vzorek číslo	
1	Maximální síla při porušení 6,0 kN, při poklesu síly na 2,0 kN došlo k rozlomení materiálu Velox
2	Maximální síla při porušení 2,2 kN konec zkoušky
3	Maximální síla při porušení 5,6 kN vytržení šroubu z profilu
4	Maximální síla při porušení 5,0 kN, při poklesu síly na 3,5 kN rozlomení Velox
5	Maximální síla při porušení 2,4 kN, vytržení z profilu
6	Maximální síla při porušení 2,2 kN, poté zlomení vrutu
7	Maximální síla při porušení 5,0 kN, poté při poklesu na 3,8 kN došlo ke zlomení vrutu
8	Maximální síla při porušení 4,2 kN, poté při poklesu na 3,4 kN došlo zlomení vrutu
9	při síle 3,0 kN začalo docházet k deformaci vrutu, maximální síla 3,8 kN došlo ke zlomení vrutu

6.3 Příloha

Fotodokumentace výsledků zkoušek

6.4 Nejistota měření

Nejistoty měření nebyly stanoveny.

KONEC PROTOKOLU



